

Brauchwasser-Wärmepumpe ED 300

Mit der neuen extra robusten Brauchwasser-Wärmepumpe von ECO DESIGN reduzieren Sie Ihre Betriebskosten für die Warmwasserbereitung auf ein Minimum. Während der Sommermonate von April – September hält Ihre Hauptheizung einen schonenden und kostenreduzierenden „Sommerschlaf“. Erleben Sie den Komfort der Brauchwasser-Wärmepumpe ED 300, die mit einem sehr robusten und hochwertigen emaillierten Innentank geliefert wird!

ED 300 Ausstattung

- 5 Jahre Garantie auf den sehr robusten HD-Stahltank mit Premiumglasierung (emailliert)
- Serienmäßige Signalanode garantiert permanenten Korrosionsschutz
- Multitemperaturmodell - ganzjährige Außenluftansaugung möglich (-10°C bis +35°C)
- 1-2 zusätzliche Wärmetauscher zum Anschluss von weiteren Energieerzeuger (Gas, Öl, Holz, Solar) wählbar
- Extrem leiser Betrieb (Wahrnehmungsoptimierung)
- Zirkulationsanschluss
- Hoch effiziente FCKW-freie Wärmedämmung sorgt für geringe Stillstandsverluste von nur 20W*!
- Sichere Hygiene mittels Legionellenprogramm



Smarte Regelung

- Intelligentes Smart Grid Interface ermöglicht Konnektivität von Photovoltaik-Anlagen und Mehrtarifzählern zur optimalen Nutzung des kostenlosen Eigenstroms bei höchstem Warmwasserkomfort
- Boost-Funktion – für kurzfristig erhöhten Warmwasserbedarf
- Timer-Funktion – Sie bestimmen, wann die Brauchwasser-Wärmepumpe läuft
- Holiday-Funktion – reduziert Verbräuche bei Abwesenheit

Technische Daten

Brauchwasser-Wärmepumpe ED 300

Durch den Einsatz der ECO DESIGN Brauchwasser-Wärmepumpe beschreiten Sie den Weg weiterer Energiekosteneinsparungen bzw. in Verbindung mit einer Photovoltaik-Anlage sogar die völlige Selbstversorgung der Warmwasserbereitung mittels eigenproduziertem Strom.

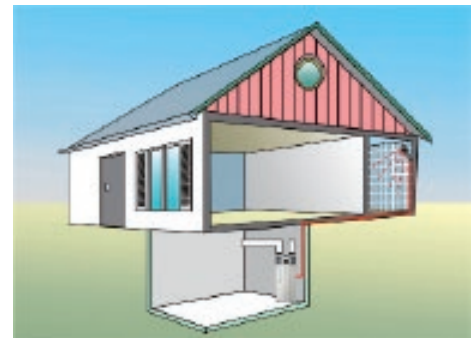
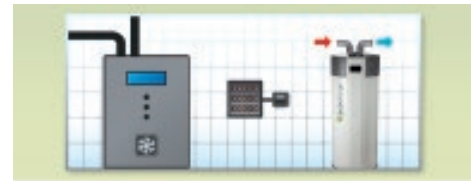
Neben der sehr kostengünstigen Warmwassererzeugung sorgt die ED 300 noch für weitere Zusatznutzen in Sachen Komfort und Hausklima. Die ED 300 saugt Umgebungsluft (Außen- oder Hausinnenluft) an und stößt kühlere trockenerere Luft aus. Als willkommener Nebeneffekt können so Kellerräume entfeuchtet werden und die kühle Luft kann außerdem zur Klimatisierung in Küche, Wohn- oder Schlafzimmer, Getränkekeller etc. dienen.

Modell	ED 300	ED 300 WT	ED 300 2WT
Leistungskoeffizienten nach EN16147:2011			
COP (L20/W10 – 55)* - Innenluft - Zapfprofil XL	3,62		
Energieeffizienzklasse (mittlere Klimazone)	A+		
Energieeffizienz (mittlere Klimazone)	146%		
Standby-Leistung	20 W		
Warmwasserleistung	950 l / 24 h		
Schalldruckpegel	37 dB(A) gemessen 2m Abst./1m Höhe		
Wärmepumpe			
Heizleistung Kompressor	1,421 kW		
max. Heizleistung	3,421 kW		
Luftdurchsatz	200 - 300 m³/h		
Kältemittel	R134a - 0,9 kg		
Betriebsparameter			
Temperatur Einstellbereich WP	5°C bis +62°C		
Max. Speichertemperatur	65°C		
Zuluft Temperaturbereich	-10°C bis +35°C		
Abmessungen			
Höhe	1768 mm		
Durchmesser	707 mm		
Nettogewicht	130 kg	153 kg	175 kg
Signalanode	Magnesium R5/4 *		
Elektrische Daten			
Spannung/Frequenz	230V / 50 Hz		
Sicherung	13 A		
Schutzart	IP 21		
Leistungsaufnahme Kompressor	0,395 kW		
Leistung Zusatzheizung	2,0 kW		
Speicher			
Material	HD-Stahl/Tank mit Premium Innenbeschichtung (Email)		
Volumen	270 l	258 l	250 l
Prüf-/Nennndruck	1,3 Mpa = 13bar / 1,0 Mpa = 10 bar		
Fläche Zusatzwärmetauscher	1,0 m²	1,5 m² + 0,5 m²	
Anschlussabmessungen			
Kalhwasser	R 1"		
Warmwasser	R 1"		
Zirkulation	R 3/4"		
Wärmetauscher	R 1"		
Kondensatanschluss	R 1/2"		
Luftkanäle (Zu- und Abluft)	160 mm		

* WPZ Zertifikat Nummer. B-119-17-03, Version 2 / Nach EN16147:2011

Ihr Partner für Brauchwasser-Wärmepumpen

Infrarotheizungen Süd
 Inhaber.: Gert Lutsch
 IM HOUSE OF ENERGY
 Bavariaring 14, 87600 Kaufbeuren, Deutschland
 Telefon: 0049(0)8341 - 95 466 20
 Fax: 0049(0)8341 - 95 466 19
 E-Mail: info@infrarotheizung-kaufen.de
 Webseite: www.infrarotheizung-kaufen.de



Montage und Transport

- Liegender Transport problemlos möglich
- Aufgrund der geringen Bauhöhe und Platzbedarfs passt die ED 300 in fast alle Aufstellungsräume und ersetzt den Trinkwasserspeicher (Erneuerung des Trinkwasserspeichers)
- Einfaches Handling durch abschraubbaren Haltebügel sorgt für mehr Transportschutz bei der Installation und Einbringung in den Aufstellraum
- Steckerfertige Plug'n Play Installation durch bereits voreingestellte Regelung erspart Zeit und garantiert einfachste Bedienung